



Stainless Steel Coil Center





CEO Greeting



안녕하십니까?

저희 (주)코마스텍에 관심을 가져주셔서 감사합니다.

인터넷과 이메일이 태동하던 당시 오직 바이어를 확보하기 위해 불굴의 도전정신으로 불철주야 노력하여 현재는 약 20여 개국에 스테인레스 판재 제품 천만불 수출 실적을 달성하기에 이르렀습니다. 이러한 수출실적을 바탕으로 지난 2012년, 내수산업에 진출하고자 부산 강서 공장 내에 중형 슬리팅 가공 라인을 설치하여 내수 유통업 및 제조 기반을 마련하였습니다. 그리고 2014년 3,350평 규모의 울산 공장을 이전 건축, 2015년 5월에 2기의 대형/중형 슬리팅 라인 (폭 1524mm)을 설치함으로써 소형은 물론 대형코일까지 종합적으로 가공할 수 있는 가공 시스템을 확보하게 되었습니다.

나아가 2020년 수출 진흥 기업(산업통상자원부 장관 표창)으로 대외적 경쟁력을 입증한 데 이어,

2025년 지역일자리 창출 및 지역산업진흥 기업(산업통상자원부 장관 표창) 선정,

2026년 모범중소기업인(중소벤처기업부 장관 표창)에 연이어 이름을 올리며 국가 경제와 지역사회 발전을 함께 이끄는 우수 기업으로 지속 성장하고 있습니다.

이제 '주)코마스텍'은 슬리팅 가공 전문 생산업체로서, 다양한 스테인레스 판재 및 냉연·열연 제품의 정밀 가공은 물론 원·부자재를 안정적으로 공급하는 체계를 강화하고 있습니다. 앞으로도 지속적인 기술개발과 경영혁신을 통해 최상의 제품과 양질의 서비스를 제공하며 고객만족경영을 실천하겠습니다.

항상 변함없는 관심과 성원을 보내주시는 고객사 여러분들께 깊이 감사드리며, 고객 여러분과 함께 성장하는 기업이 되도록 최선을 다하겠습니다.

Thank you for your interest in Komastec Co., Ltd.

We Komastec is the steel exporter since birth in 2001. And the last 15 years been contributing to the national economy.

Right now, there are about more than 20 countries committed to working only to secure a buyer, \$10 million of stainless steel products in export performance is achieved.

In 2012, based on exports experience, domestic markets, Gangseo-gu, Busan seeks its way to the factory within the midsize slitting line to set up domestic distribution and manufacturing base, Organized by.

Specially on 2014, to build a new factory about 11,000m² in Ulsan to focus car parts industry.

May 2015, By installing two huge slitting line(width 1524mm), was to secure the overall processing system that can be processed into.

Furthermore, after demonstrating its competitiveness as an Export Promotion Company (Minister of Trade, Industry and Energy Commendation) in 2020, KOMASTEC has continued its growth by being recognized for Regional Job Creation and Industry Promotion (Minister of Trade, Industry and Energy Commendation) in 2025, and selected as a Model SME Entrepreneur (Minister of SMEs and Startups Commendation) in 2026—solidifying its standing as an exemplary enterprise contributing to both the national economy and local communities.

Now we 'Komastec' is the professional production business processing slitting. Intends to practice the following contents

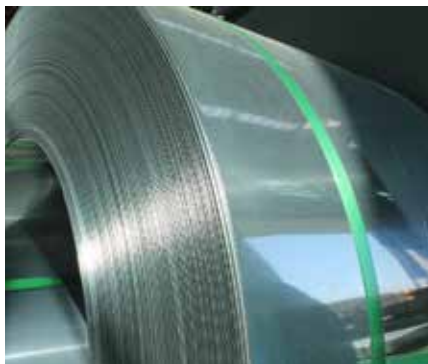
1. A variety of precision machining to slit the stainless cold-rolled, hot-rolled coil products
2. Creating a system to the stable supply of raw-Subsidiary materials
3. Relentless development of technology and best products and provide quality services through managerial innovation, customer satisfaction management



History

- **2001. 10** 코마스 코퍼레이션 설립
Establishment of KOMAS Corporation
- **2007. 10** 오백만불 수출탑 수상
Win a \$ 5 million exports award
- **2015. 06** 울산자유무역지역 내 울산공장 준공, 가공(대형 가공 공장)
Ulsan Factory Completion: Large-Scale Processing Plant
- **2018. 03** 글로벌강소기업선정 (중소벤처기업부)
Selected as a Global Small Giant Company (MSS)
- **2020. 12** 수출 진흥 기업 / 산업통상자원부장관
Export Promotion Company
Minister of Trade, Industry and Energy
- **2023. 01** 위험성 평가 인정수준 우수업체 선정(안전보건공단)
Selected as an Outstanding Company in Risk Assessment (KOSHA)
- **2023. 12** 울산광역시 지역경제 발전기업 / 울산지방중소기업청
Regional Economic Development Enterprise
Ulsan Regional Office of SMEs and Startups
- **2025. 11** 지역일자리 창출 및 지역산업진흥기업 선정 / 산업통상자원부장관
Selected as Regional Job Creation & Industry Promotion Company
MOTIE
- **2026. 05** 모범중소기업인 선정 / 중소벤처기업부 장관
Selected as Model SME Entrepreneur
Awarded by Minister of SMEs and Startups

FACTORY & PRODUCT



Slitter Line No. 1

- Slitting Deburring
- 3K Nut, Tension Pad Pneumatic precision processing
 - Thickness : 0.30 ~ 4.00T / Width : 50 ~ 1,500mm
 - Unit Weight : Max 25,000kg / Speed : 120rpm
- Productivity : 3,000 Ton/Month



Slitter Line No. 2

- Recoil 2unit installation
- Tension Pad Air Tube installation
 - Thickness : 0.10 ~ 2.00T / Width : 5 ~ 700mm
 - Unit Weight : Max 10,000kg / Speed : 150rpm
- Productivity : 500 Ton/Month



Surface Finishes

FINISHES	APPLIED FINISHING PROCESS	APPLICATIONS
No. 1	Reduced to a specified thickness by hot rolling only, annealed, and finally pickled or shot blasted for removal of scale.	- Industrial Tanks - Chemical industry equipment
No. 2D	A dully cold rolled finish produced by cold rolling, annealing and descaling.	- Industrial Tanks - Pipe
No. 2B	A bright cold rolled finish produced by final cold rolling, with brighter surface and is slightly harder than No.2D finish.	- Kitchen/Flat/Hollow ware - Material for building
No.3	Uniformly semi-finished by grinding with a belt coated with abrasives of #100 to 120 mesh.	- Kitchen ware - In/Exterior decoration for building
No.4	Uniformly polished with a polisher using a belt to which abrasives of #150 to 180 mesh are glued.	- Food-processing facilities - Kitchen ware
No.6	No.4 finished polished using Tampico brush, in a medium of abrasives and oil.	In/Exterior decoration for building
No.7	Polished with finer abrasive with progress of finish, finished with rouge such as chromium oxide or alumina, and finally buffed.	- Food-processing facilities - Material for building
No.8	No.7 finish products for further polishing with finer abrasives.	- Reflector, Mirror - In/Exterior decoration for building
HL (Hair Line)	Polished to #400 or so, and finished with emery power or #150 to 180 mesh to provide straight, grit lines.	- Most suitable for architectural purposes - Vehicles - Show case
L-HL (Light Hair Line)	plished to #400 or so, and finished with emery power of #400 mesh to provide straight, parallel grit lines.	- Architectural purposes - Vehicles"
SM (Super Mirror)	Further polished than No.8 finish.	- Exterior decoration for building - Mirror
DR (Dura Blush)	Polished to #600 or so, and finished with emery less power than #400 mesh to provide control, parallel grit lines.	- Floppy disk parts - Electronic parts

Tape for Protecting Surface

표면보호

Material 재질	Type 종류	Color 색상	thickness(mm) 두께	Characteristics and Applications 특징 및 용도
PVC (Poly vinyl Chloride)	PWY (Logo 인쇄)	White (백색)	0.10 (100 μ m)	· Non Transparent Film · Excellint Flexibility · Strong Adhesion · Surface Protection of Bending and construction Applications (No.4, No.8, HL, SM) · 불투명 Film · 늘어난 후 원상 회복력 우수 · 강한 접착력 · 절곡 및 건축시공재 표면보호용
	PWN (Logo 없음)			
	PE	Blue (청색)	0.08 (80 μ m)	· Half Transparent Film · Easy Forming and Punching · Excellent Drawing · surface Protection for Drawing and Forming (No.4, No.8, HL, SM) · 반투명 Film · 늘어난 후 원상 회복력 우수 · 접착력 우수 · Drawing, Forming시 표면보호용
PE (Poly Ethylene)	PE	Color Less (무색)	0.05 (50 μ m)	· Transparent Film · Non Flexibility · Sjrface Protection for Primary Drawing(No 2B, No.4, HL) · 투명 Film · 늘어난 후 원상 회복력 없음 · 미세한 접착력 · 1차 Drawing 가공물 표면보호용
	EB	Blue (청색)	0.08 (80 μ m)	

Chemical Composition

화학적 성질

System	Types	Chemical Composition(%)								
		C	Si (Max)	Mn (Max)	P (Max)	S (Max)	Cr	Ni	Mo	ETC
Austenite	301	0.15 Max	1.0	2.0	0.045	0.03	16.0~18.0	6.0~8.0	-	-
	304	0.08 Max	1.0	2.0	0.045	0.03	18.0~20.0	8.0~10.5	-	-
	304J1	0.08 Max	1.0	2.0	0.045	0.03	15.0~18.0	6.0~9.0	-	Cu 1.0~3.0
	304L	0.03 Max	1.0	2.0	0.045	0.03	18.0~20.0	9.0~13.0	-	-
	321	0.08 Max	1.0	2.0	0.045	0.045	17.0~19.0	9.0~13.0	-	Ti5×C%min
	316	0.08 Max	1.0	2.0	0.045	0.03	16.0~18.0	10.0~14.0	-	-
	316L	0.03 Max	1.0	2.0	0.045	0.03	16.0~18.0	12.0~15.0	2.0~3.0	-
Ferrite	430J1L	0.25 Max	1.0	1.0	0.04	0.03	16.0~18.0	-	-	Cu 0.3~0.8
	430	0.12 Max	0.12	0.1	0.04	0.03	16.0~18.0	-	-	-
	409L	0.03 Max	1.0	1.0	0.04	0.03	10.5~11.7	-	-	Ti5×C% ~0.75
	439	0.07 Max	1.0	1.0	0.04	0.03	17.0~19.0	-	-	N 0.04MAX Ti 0.2 + 4 (C%+N%) ~1.1%
	441	0.03 Max	1.0				17.5~18.5	1.0 Max		Ti 0.1~0.6 Nb 9C+0.3~1.0
	436L	0.025 Max	1.0	1.0	0.04	0.03	16.0~19.0	-	0.75~1.25	N 0.025MAX Ti Nb Zr 8× (C%+N%)~0.08
	436J1L	0.06 Max	0.12	0.25	0.02	0.001	17.5	0.15	0.5	Ti 0.30 N 75
Martensite	420J2	0.26~0.40	1.0	1.0	0.04	0.03	12.0~14.0	-	-	-
	410	0.15 Max	0.15	1.0	0.04	0.03	11.5~13.5	-	-	-

Representative kinds of Cold-rolled Stainless Steel Strip and Chemical composition

Mechanical Property

기계적 성질

System	Types	Mechanical Property					Application
		Y/S (N/mm ²) (Min)	T/S (N/mm ²)	E/S (%) (Min)	Hardness Hv (Max)	Specific Gravity	
Austenite	301	205	520	40	218	7.93	Not suitable for deep drawing, spring, Railway vehicles
	304	205	520	40	200	7.93	Food equipment, general chemical
	304J1	155	450	40	200	7.93	Deep drawing
	304L	175	480	40	200	7.93	Part which cannot be subjected to postweld heat treatment
	321	205	520	40	200	7.93	Chemical plant
	316	205	502	40	200	7.98	Materials resistant to milk and dairy products
	316L	175	480	40	200	7.98	Oil refinery
Ferrite	430J1L	205	394	25	200	7.75	Household utensils
	430	205	450	22	200	7.7	Building interior Finishing, Household utensils
	409L	175	360	25	175	7.75	Converter, muffler
	439	205	415	22	200	7.75	High quality muffler
	441	250	430~630	25	175	7.60	Exhaust Manifold, Front pipe, Catalytic Converter
	436L	245	410	20	230	7.75	Deep drawing
	436J1L	300	435	34	145	7.75	
Martensite	420J2	225	540	18	247	7.75	Cutlery, valves, straightedges
	410	206	441	20	210	7.75	Straightedge

Representative kinds of Cold-rolled Stainless Steel Strip and Chemical composition

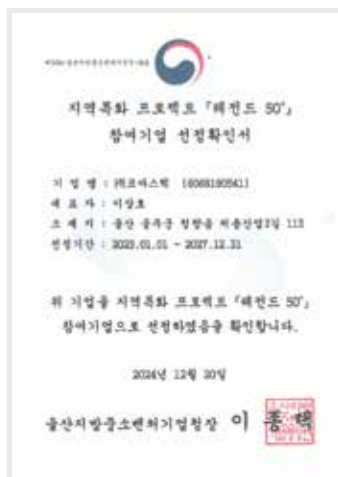
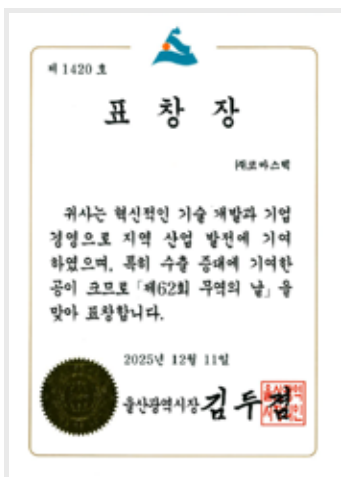
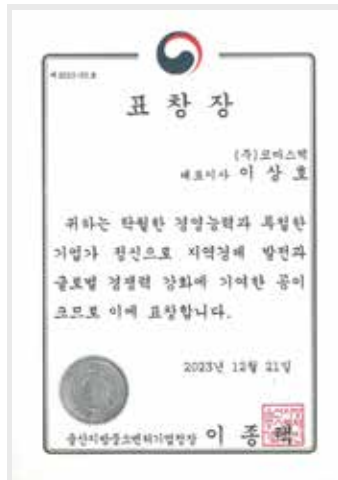
Surface Finishes

표면마무리

표면	제조방법	용도
No. 1	열간압연 후 열처리 및 산세처리한 제품표면	· 공업용 탱크 · 화학공업장치
No. 2D	냉간압연 후 열처리 및 산세처리한 제품표면	· 석유화학설비 · 파이프
No. 2B	냉간압연 후 열처리 및 산세처리한 후 조질압연한 제품표면 2D보다 표면 광택도와 표면 평탄도 우수	· 주방기구 · 양식기 · 건축자재
No.3	2B의 제품을 #100~120 연마벨트로 연마한 제품표면	· 건축내외장재 · 주방설비
No.4	2B의 제품을 #150~180 연마벨트로 연마한 제품표면 No.3보다 연마상태가 미려함	· 낙농공업설비 · 주방설비
No.6	No.4보다 연마상태가 미세한 제품이며 광택을 제거한 우아한 표면상태를 나타낸 제품표면	· 건축내외장재
No.7	어느정도 반사기능을 가진 연마표면으로 #400~#600의 연마제로 BUFF를 회전시켜 연마하여 만들어진 표면 연마흔적은 완전히 제거되지 않음	· 낙농공업설비 · 건축자재
No.8	상당한 광택 및 반사기능을 가진 연마표면으로 #800이상의 연마제로 BUFF를 회전시켜 연마하여 만들어진 표면	· 건축내외장재 · 소형거울
HL (Hair Line)	No.4 제품표면을 #150~#180 입도의 연마벨트를 사용하여 연속된 연마무늬가 나타나도록 한 제품표면	· 건축내외장재 · Sash door
L-HL (Light Hair Line)	No.4 제품표면을 #400 입도의 연마벨트를 사용하여 연속된 연마무늬가 나타나도록 한 제품표면 HL보다 부드럽고 우아한 제품표면	· 건축자재 · 차량
SM (Super Mirror)	No.8보다 훨씬 상회하는 고광택표면으로서 유리거울에 준하는 제품표면	· 건축외장재 · 거울
DR (Dura Blush)	L · HL보다 적은 (#600) 연마벨트를 사용하여 단속된 무늬가 나타나도록 한 제품표면	· 플로피 디스크 부품 · 전자부품용



Certifications & Awards





▪ 울산 본사 ▪

주식회사 코마스텍

울산광역시 울주군 청량면 처용산업3길 113

우)44988

TEL : 052-256-4300 FAX : 052-256-4301

E-Mail : komastec@komastec.kr

KOMASTEC CO., LTD.

113, CHEOYONGSANEOP 3-GIL, ULSAN, KOREA

TEL : 82522564300 FAX : 82522564301

E-Mail : komastec@komastec.kr

▪ 부산영업소 ▪

부산 사상구 새벽시장로45번길 53-16

부산산업용품유통상가 8동 212호

#212, BLDG 8, BUSAN INDUSTRIAL TOOLS & EQUIPMENT

SUPPLY MARKET, 53-16, SAEBYEKSJANG-RO 45BEON-GIL,

SASANG-GU, BUSAN, REPUBLIC OF KOREA